

# Schaelen, Schneiden, Pressen Optimierungsprobleme eines Furnierherstellers

Jonas Ide      Morten Tiedemann

17. April 2013

## **Abstract**

Die Fritz Becker KG entwickelt und produziert Formholzkomponenten, die zum Beispiel als Sitzflächen oder Lehnen von Stühlen eingesetzt werden. Bei den Produktionsprozessen treten vielfältige Optimierungsprobleme auf, unter anderem bedingt durch die speziellen Eigenschaften des Rohstoffs Holz. Wir wollen in diesem Vortrag zwei Probleme genauer betrachten: Zum einen die Optimierung von Schälprogrammen und zum anderen die Planung der Pressenbelegung. Dabei werden wir insbesondere auf das Zusammenspiel von mathematischer Modellierung und deren Praxistauglichkeit eingehen.